

## Läggingsanvisningar för Artigos gummibeläggningar

### Artigo rullvara



#### Beläggning

Kayar, Multifloor/ND-UNI, Multifloor/ND-NAT, Energy, Rollfloor BR, Rollfloor BN; 2,7 mm, 3,0 mm, 3,5 mm, 4,0mm, 4,5 mm och 5,0 mm. Granito; 2,0 mm.

#### Lim om beläggningen är max 4 mm tjock

UZIN KE 2000 S, dispersionslim, (A1 eller A2 tandning ca 250-350 g/m<sup>2</sup>)  
UZIN KE 20 S, dispersionslim, (A1 eller A2 tandning ca 250-350 g/m<sup>2</sup>)  
UZIN KE 66, fiberhaltigt dispersionslim,, (A1 eller A2 tandning ca 250-350 g/m<sup>2</sup>)

#### Lim om beläggningen överstiger 4 mm

UZIN KE 66, fiberhaltigt dispersionslim, (A1 eller A2 tandning ca 250-350/m<sup>2</sup>)

#### Lim om beläggningen utsätts för extrem belastning, t ex höga skjuvkrafter

UZIN KR 421, 2-K Epoxyylim, (A1 eller A2 tandning ca 300-400 g/m<sup>2</sup>)

#### Avjämningsmassa

UZIN NC 170 Level Star, cementbaserad avjämningsmassa (1,4 kg/m<sup>2</sup>)  
UZIN NC 172 BiTurbo, snabbhärdande avjämningsmassa (1,3 kg/m<sup>2</sup>)

#### Primer

UZIN PE 260, filmbildande vidhäftningsprimer (50-150 g/m<sup>2</sup>)  
UZIN PE 360, penetrerande vidhäftningsprimer (100-150 g/m<sup>2</sup>)

Betong, betongslipsats av god hållfasthet med max 85 % RF.

### Artigo plattor



#### Beläggning

Kayar, Multifloor/ND-UNI, Multifloor/ND-NAT,Zero.4, BS Classic, BS Strong, Ebony, Ardesia, Zeus 220, Zeus; 2,2 mm, 2,7 mm, 3,0 mm, 3,5 mm, 4,0 mm. Granito; 2,0 mm

#### Lim till ytor med högre belastning

UZIN KR 430, 2-K Polyuretanlim, (A2 tandning ca 300-350 g/m<sup>2</sup>)

#### Lim till ytor med högre belastning

UZIN KR 430, 2-K Polyuretanlim, (A2 tandning ca 300-350 g/m<sup>2</sup>)

#### Lim till ytor som vätsstädas maskinellt och våta utrymmen

UZIN KR 421, 2-K Epoxyylim, (A1 eller A2 tandning ca 300-400 g/m<sup>2</sup>)

#### Avjämningsmassa

UZIN NC 170 Level Star, cementbaserad avjämningsmassa (1,4 kg/m<sup>2</sup>)  
UZIN NC 172 BiTurbo, snabbhärdande avjämningsmassa (1,3 kg/m<sup>2</sup>)

#### Primer

UZIN PE 260, filmbildande vidhäftningsprimer (50-150 g/m<sup>2</sup>)  
UZIN PE 360, penetrerande vidhäftningsprimer (100-150 g/m<sup>2</sup>)

Betong, betongslipsats av god hållfasthet med max 85 % RF.

### Kvalitet och miljö



UZIN KE 2000 S	●	●	
UZIN KE 20 S	●		
UZIN KE 66	●		●
UZIN KR 421			
UZIN KR 430			
UZIN PE 260	●		●
UZIN PE 360	●		
UZIN NC 170 Level Star	●	●	●
UZIN 172 BiTurbo	●	●	

### Miljödeklarerade produkter

Flertalet av våra produkter är registrerade i BASTA-registret, för mer information se [www.bastaonline.se](http://www.bastaonline.se).

### IMO godkända produkter

Flertalet av våra produkter är godkända för användning ombord på fartyg i enlighet med IMO:s regler. För att hämta certifikat gå in på vår hemsida [www.englund-gruppen.se](http://www.englund-gruppen.se).

### LEED godkända produkter

Flertalet av våra produkter är uppfyller kraven på lågt VOC enligt LEED. För att hämta certifikat gå in på vår hemsida [www.englund-gruppen.se](http://www.englund-gruppen.se).

2010-11-23 ©

## Läggingsanvisningar för Artigos gummibeläggningar, ledande

### Artigo rullvara, ledande



#### Beläggning

Granito/Ant; 48 2,0 mm

#### Lim till ytor med gångtrafik

UZIN KE 2000 SL, fiberhaltigt ledande dispersionslim,  
(23/80 tandning ca 300-350 g/m<sup>2</sup>)

#### Lim till ytor med annan belastning

Kontakta Englund-Gruppen, se kontaktuppgifter nedan.

#### Avjämningsmassa

UZIN NC 170 Level Star, cementbaserad avjämningsmassa (1,4 kg/m<sup>2</sup>)  
UZIN NC 172 BiTurbo, snabbhärdande avjämningsmassa (1,3 kg/m<sup>2</sup>)

#### Primer

UZIN PE 260, filmbildande vidhäftningsprimer (50-150 g/m<sup>2</sup>)  
UZIN PE 360, penetrerande vidhäftningsprimer (100-150 g/m<sup>2</sup>)

*Betong, betongslipsats av god hållfasthet med max 85 % RF.*

### Artigo plattor, ledande



#### Beläggning

Zeus/Ant; 48 3,5mm

#### Lim till ytor med gångtrafik

UZIN KE 66 L, fiberhaltigt ledande dispersionslim  
(23/80 tandning ca 300-350 g/m<sup>2</sup>)

#### Lim till ytor med högre belastning

UZIN KR 421 L, 2-K ledande epoxyylim (A2 tandning ca 350 g/m<sup>2</sup>)

#### Lim till ytor med annan belastning

Kontakta Englund-Gruppen, se kontaktuppgifter nedan.

#### Avjämningsmassa

UZIN NC 170 Level Star, cementbaserad avjämningsmassa (1,4 kg/m<sup>2</sup>)  
UZIN NC 172 BiTurbo, snabbhärdande avjämningsmassa (1,3 kg/m<sup>2</sup>)

#### Primer

UZIN PE 260, filmbildande vidhäftningsprimer (50-150 g/m<sup>2</sup>)  
UZIN PE 360, penetrerande vidhäftningsprimer (100-150 g/m<sup>2</sup>)

*Betong, betongslipsats av god hållfasthet med max 85 % RF.*

### Kvalitet och miljö



UZIN KE 2000 SL	●		
UZIN KE 66	●		●
UZIN KR 421			
UZIN PE 260	●		●
UZIN PE 360	●		
UZIN NC 170 Level Star	●	●	●
UZIN 172 BiTurbo	●	●	

### Miljödeklarerade produkter

Flertalet av våra produkter är registrerade i BASTA-registret, för mer information se [www.bastaonline.se](http://www.bastaonline.se).

### IMO godkända produkter

Flertalet av våra produkter är godkända för användning ombord på fartyg i enlighet med IMO:s regler. För att hämta certifikat gå in på vår hemsida [www.englund-gruppen.se](http://www.englund-gruppen.se).

### LEED godkända produkter

Flertalet av våra produkter är uppfyller kraven på lågt VOC enligt LEED. För att hämta certifikat gå in på vår hemsida [www.englund-gruppen.se](http://www.englund-gruppen.se).

2010-11-23 ©

## Särskilda anvisningar för Artigos beläggningar

### Kontroll av levererat material

Kontrollera att rätt produkt erhållits och att leveransen inte är skadad eller att materialet inte är defekt. Ifall något inte stämmer skall Falck Design omedelbart kontaktas, telefon 0300-158 20.

### Konditionering av levererat material

Gummigolv skall alltid förvaras i minimum + 18°C i åtminstone 24 timmar innan läggning påbörjas.

### Val av lim

I några fall innehåller de olika systemförslagen flera typer av lim beroende på de aktuella ytornas trafikering.

Observera att tungt trafikerade ytor med inslag av rullande belastning, alltid skall limmas med ett 2-K lim. Vid denna typ av belastning får vald gummipatta inte understiga 3 mm tjocklek. För teknisk rådgivning i dessa fall kontakta alltid Falck Design eller Englund-Gruppen.

### Montering allmänt

Underlagets temperatur skall vara minimum + 18°C och den relativa fuktigheten i lokalen skall ligga mellan 30-60 %. Tänk på att monterings tiden är beroende av underlagets sugförmåga, temperaturen och den relativa luftfuktigheten. Beakta anvisningarna i limmets datablad.

### Montering av plattor

Mät in rummets centrummått och gör ett kritstreck tvärs över rummet. Börja läggningen från mitten och lägg utåt väggarna.

Lägg om möjligt med förskjutna skarvar i s.k. förbandsläggning. Placera plattorna tätt intill varandra utan att pressa ihop kanterna. Pressa fast varje platta ordentligt. Ifall lim tränger upp i skarvarna ska detta snarast torkas bort med en fuktad trasa. Plattorna skall alltid vältas med en ledvält.

### Montering av rullvara

Rulla helst ut våderna dagen innan, dock minimum några timmar innan arbetet påbörjas, så att materialet acklimatiseras innan läggning. Gummigolvet skall ej vådvändas. Efter limning och nedläggning skall mattan vältas så att man uppnår en heltäckande övervätning av limmet.

### Skarvning

Det finns två olika metoder.

#### Alternativ 1, tätskurna skarvar:

Lägg ut våderna med ca 2 cm överlapp. Skär igenom bägge våderna med hjälp av kniv och ställinjal. Pressa därefter samman skarvarna.

#### Alternativ 2, fogförslutna skarvar:

Lägg ut våderna på samma sätt som beskrivs i alternativ 1 men fäll ned överlappet med en nedfällare och förbered för fogfräsning.

### Trädförslutning

Svetsning bör ej ske förrän tidigast dagen efter beläggningen limmats och skall utföras med en varmluftspistol med anpassad värme. Svetstråden skall svalna innan renskärning sker. Grovskär först med månkniv och släde, och därefter enbart med månkniven.

### Primer

Våra system innehåller två olika primerförslag vilka båda två fungerar utmärkt. Den ena, UZIN PE 260 späds med vatten och är en skilmbildande primer, medan UZIN PE 360 används utspädd och har en mer penetrerande effekt. Beakta anvisningarna i respektive primers datablad.

### Underlagets beskaffenhet

Underlaget måste vara bärande, hållfast genomtorrt (max 85 % RF) och rent samt fritt från limrester och andra ämnen som kan påverka vidhäftningsförmågan.

Vid primning och spackling av underlag gäller 10°C som lägsta golvtemperatur och för limning lägst 15°C.

### Observera speciellt

Minsta skikt för avjämningsmassa vid rullande belastning är 1 mm. Sker spackling på ett icke sugande underlag i syfte att skapa ett sugande skikt för att kunna lägga beläggning med ett dispersionslim, krävs minimum 2 mm.

Det är **ytterst viktigt** att vald avjämningsmassa har en tillräckligt hög hållfasthet. De i systemen rekommenderade avjämningsmassorna, UZIN NC 170 samt UZIN NC 172 BiTurbo har tillräckligt hög hållfasthet för att klara gummigolvets spänningar. Tänk på att spänningarna ökar med gummibeläggningens tjocklek. Beakta anvisningarna i respektive avjämningsmassas datablad. **Observera att finspackel aldrig får användas under gummibeläggningar!**

För mycket blandningsvatten till vald avjämningsmassa ger en alltför tunn blandning, vilket alltid medför sämre flyt, separation och försämrad ythållfasthet. Använd alltid vår mätthink, där det klart och tydligt framgår hur mycket vatten som skall tillsättas. Ifall spackling sker i två omgångar skall primning alltid ske mellan skikten. Använd alltid UZIN Kantrensa längs väggarna då tjockleken överstiger 5 mm.

2010-11-23 ©